



Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.
 T, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.
 B-T, B-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.
 Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.
 Температура окружающего воздуха не более 40°C .
 Манометрическая высота всасывания не более 7 м.
 Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

T, TP: трехфазный – 230/400 В ($\pm 10\%$), до 3 кВт;
 400/690 В $\pm 10\%$, от 4 до 7,5 кВт.

TM, TPM: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством

Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30-1. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

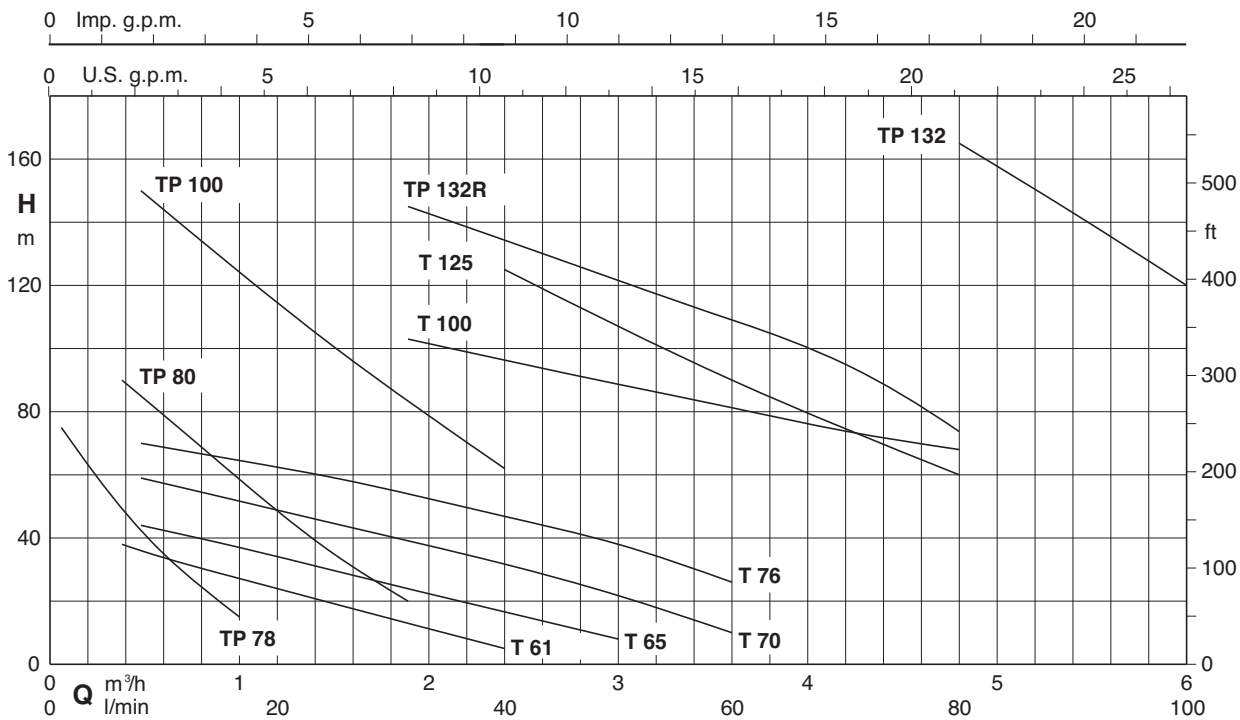
Специальные исполнения под заказ

другие напряжения
 частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
 с защитным устройством IP 55
 специальные мех. уплотнения
 для среды с более высокой или более низкой температурой
 исполнение с основанием

Конструкционные материалы

Составная часть	T, TP	B-T, B-TP
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Крышка корпуса	Чугун	Бронза
	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70	
	Бронза G-Cu Sn 10 UNI 7013 в мод. T 125, TP 132-132R	
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316
	T 76, TP 80-100	
	Хромовая сталь AISI 430	
	T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

3 ~	230V 400V		1 ~	230V		P ₁		P ₂		Q m³/h l/min	H m																	
	A	A		A	kW	kW	HP	0,06	0,12		0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6		
B-T 61E	1,9	1,1	B-TM 61E	2,5	0,55	0,33	0,45			1	2	4	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	60	70	80	90	100	
B-T 65E	2,8	1,6	B-TM 65E	3,5	0,8	0,45	0,6						38	36	34	31,5	28	24	19	12,5	5							
B-T 70/B	3,7	2,2	B-TM 70/A	6	1,3	0,75	1						44	42	40	37	33	29	24	16	8							
T 76/A	5,3	3	TM 76E	7,4	1,6	1,1	1,5						59	57	55	51	48	43	38	30	22	10						
T 100/A	11,5	6,6				3	4						70	68	67	65	62	58	53	46	38	26						
T 125/B		9,6				4	5,5												103	97	89	82	75	68				
B-TP 78/A	2,3	1,3	B-TPM 78/A	2,8	0,6	0,37	0,5			75	70	60	50	42	35	25	15			125	110	90	75*	60*				
B-TP 80E	4	2,3	B-TPM 80E	5,8	1,2	0,75	1						90	85	79	73	61	48	34	20								
TP 100/B	9,6	5,5				2,2	3						150	144	136	125	115	100	84	62								
TP 132R/A		10,9				5,5	7,5												145	135	120	110	95	70				
TP 132/A		14,3				7,5	10																		165	143*	120*	

P₁ Максимальная потребляемая мощность.

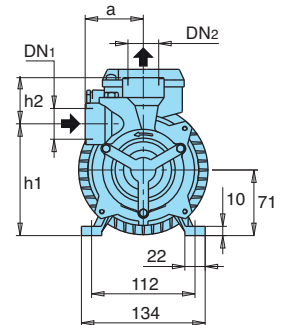
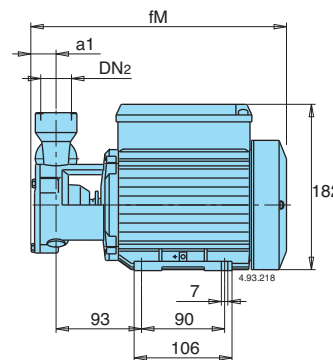
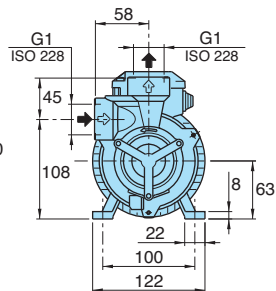
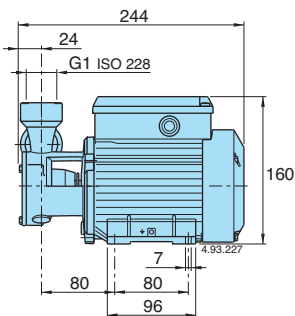
B-T, B-TPM = Исполнение из бронзы

* Максимальная высота всасывания 2-3 м

P₂ Номинальная мощность двигателя.

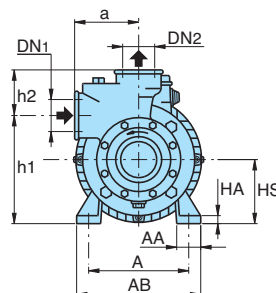
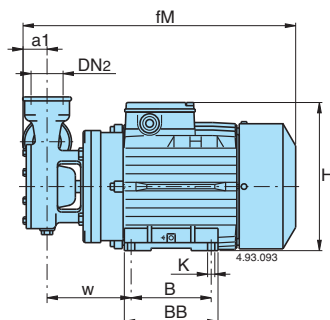
H Общая высота напора в м

Размеры и вес



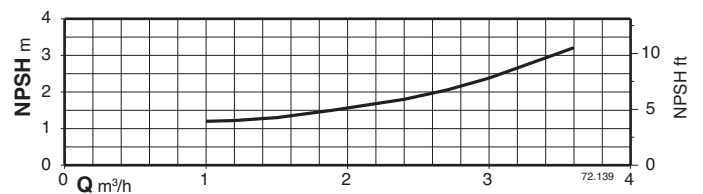
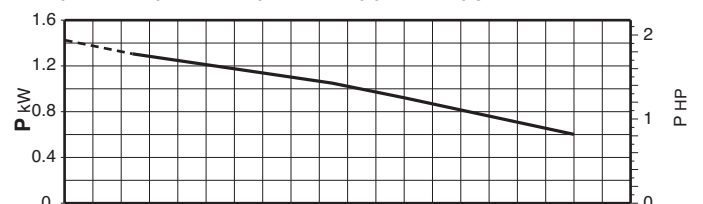
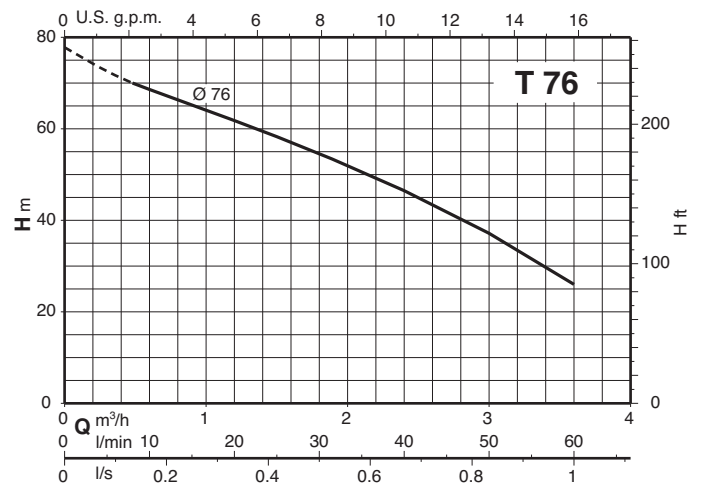
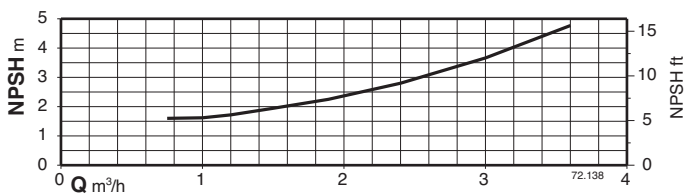
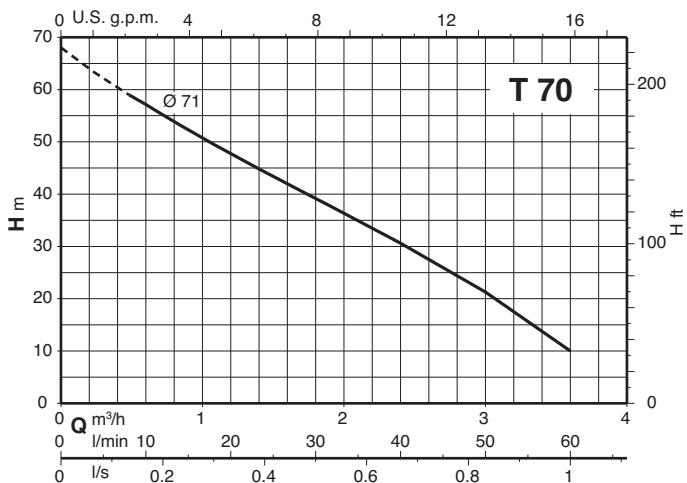
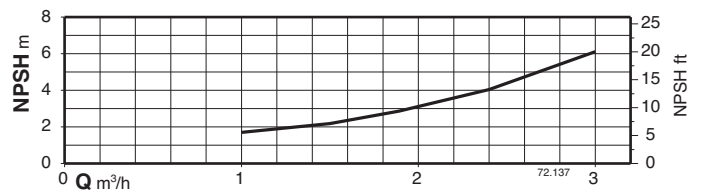
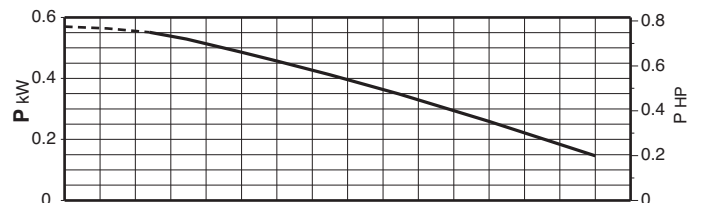
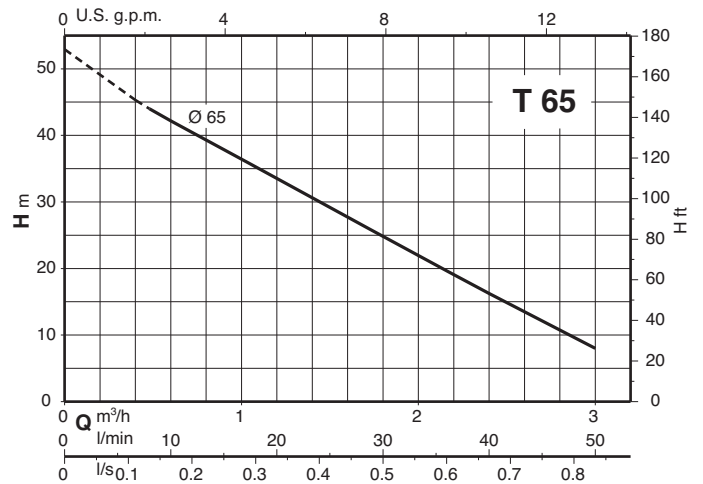
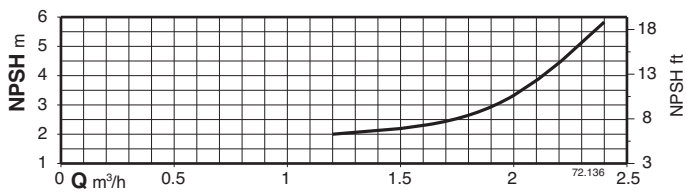
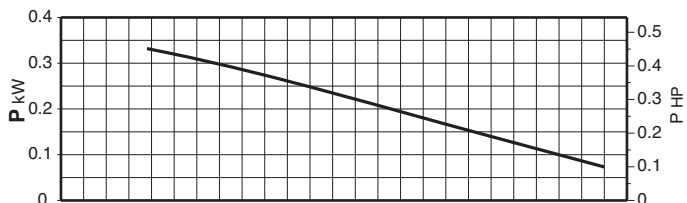
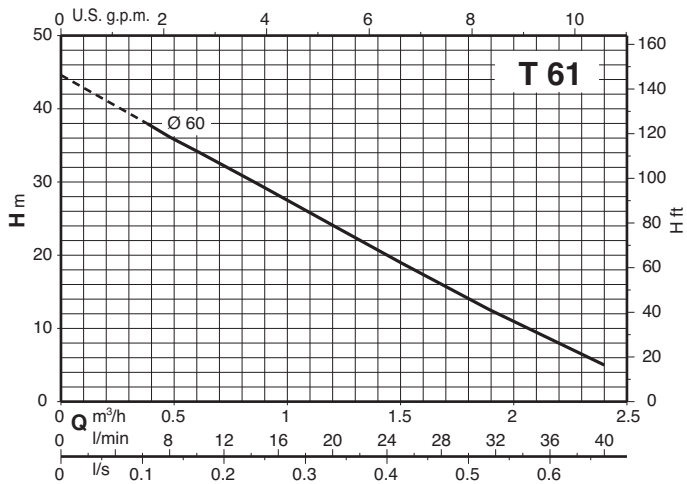
- T 61E: kg 6,3
- B-T 61E: kg 6,5
- T 65E: kg 7,3
- B-T 65E: kg 7,5

ТИП	DN1	DN2	MM					kg	
			ISO 228	a1	fM	h2	h1	a	T
T 70/B B-T 70/B	G 1	G 1	24	278	50	121	63	12	12,4
TP 78/A B-TP 78/A	G 1/2	G 1/2	22	276	24	127	56	8,2	8,8

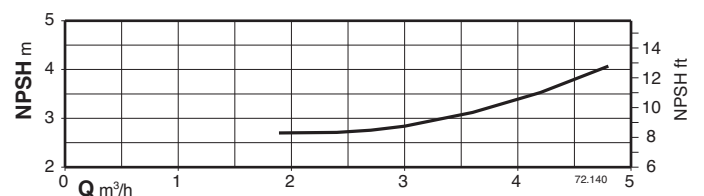
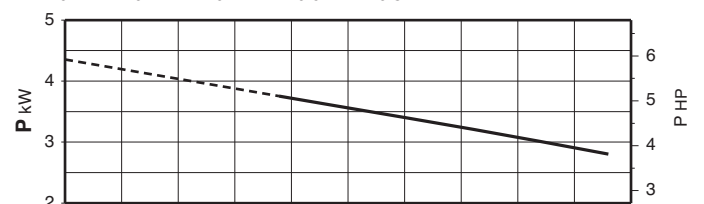
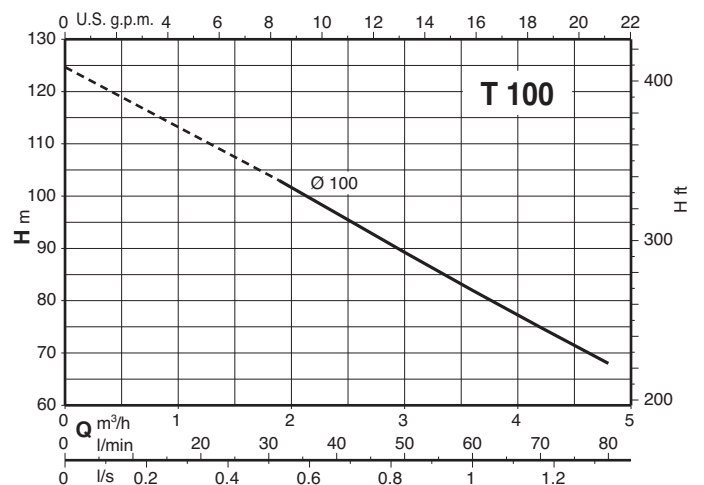
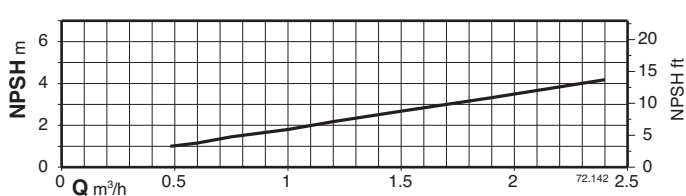
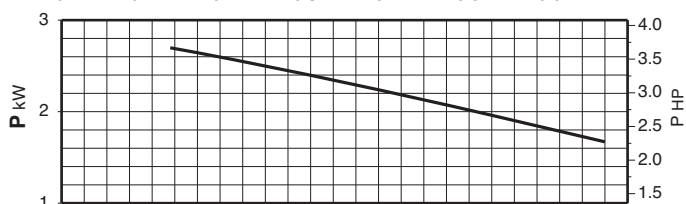
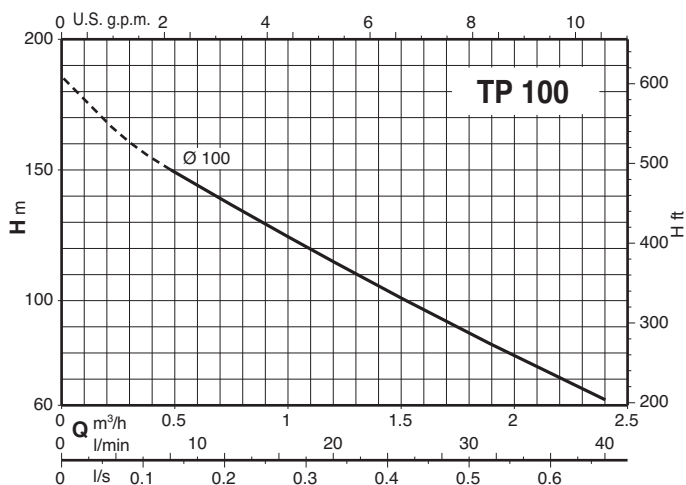
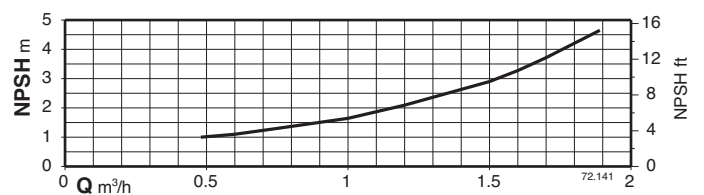
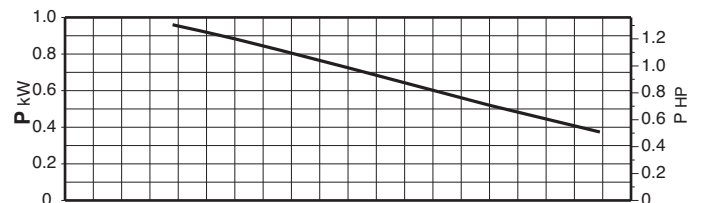
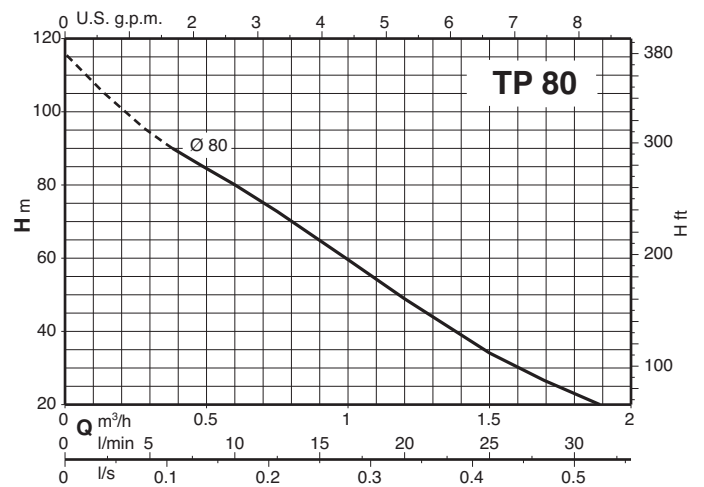
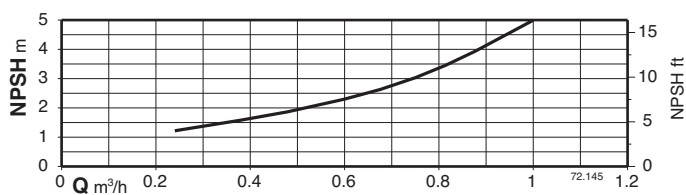
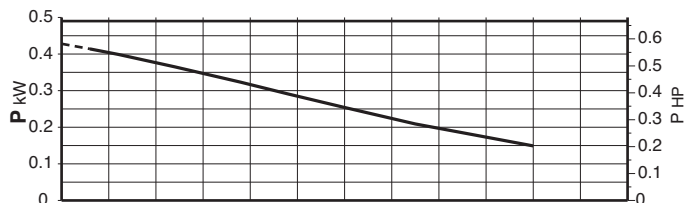
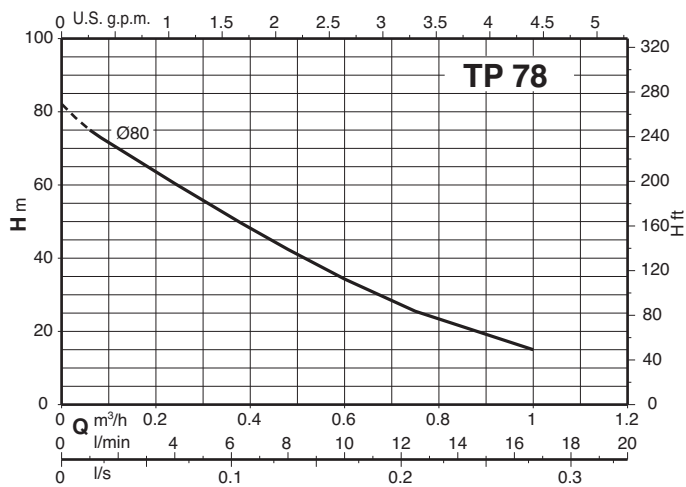


ТИП	DN1	DN2	MM														kg			
			ISO 228	a1	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	a	w	HA	T, TP	B-TP
T 76/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	26	338	80	56	136	208	117	100	155	125	30	9	80	105	10	18,4	-
T 100/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	32	410	90	59	161	226	152	125	180	140	40	9,5	95	121	12	32,5	-
T 125/B	-	G 1 1/4	G 1 1/4	32	470	90	75	170	226	152	125	180	140	40	9,5	90	195	12	39,5	-
TP 80E B-TP 80E	-	G 3/4	G 3/4	27	332	80	35	135	208	117	100	155	125	30	9	60	104	10	16,4	16,8
TP 100/B	-	G 3/4	G 3/4	27	387	80	38	142	208	117	100	155	125	30	9	65	113	10	23,2	-
TP 132R/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	42	485	112	70	202	272	180	140	230	190	50	11,5	100	183	14	53,6	-
TP 132/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	42	485	112	70	202	272	180	140	230	190	50	11,5	100	183	14	58,5	-

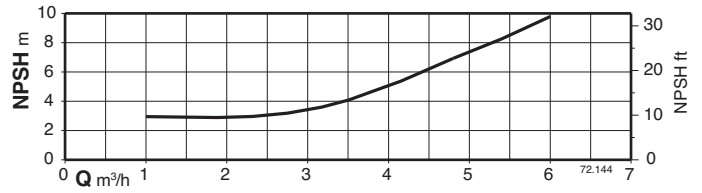
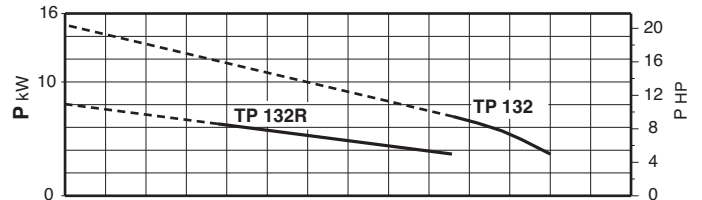
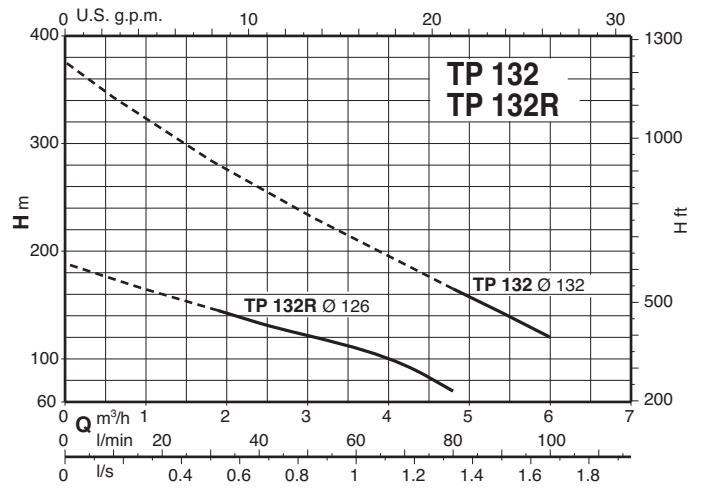
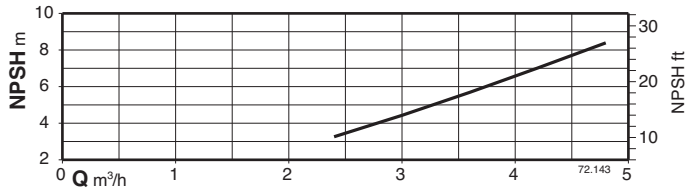
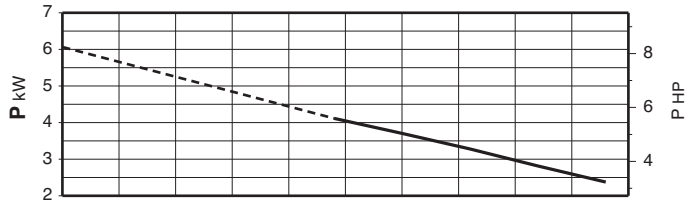
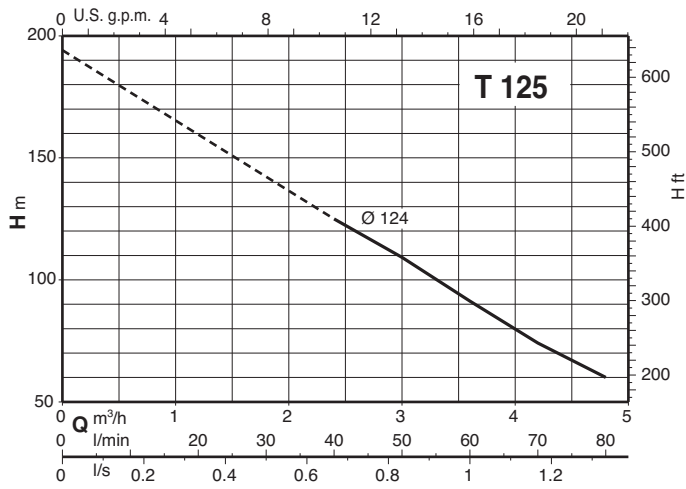
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



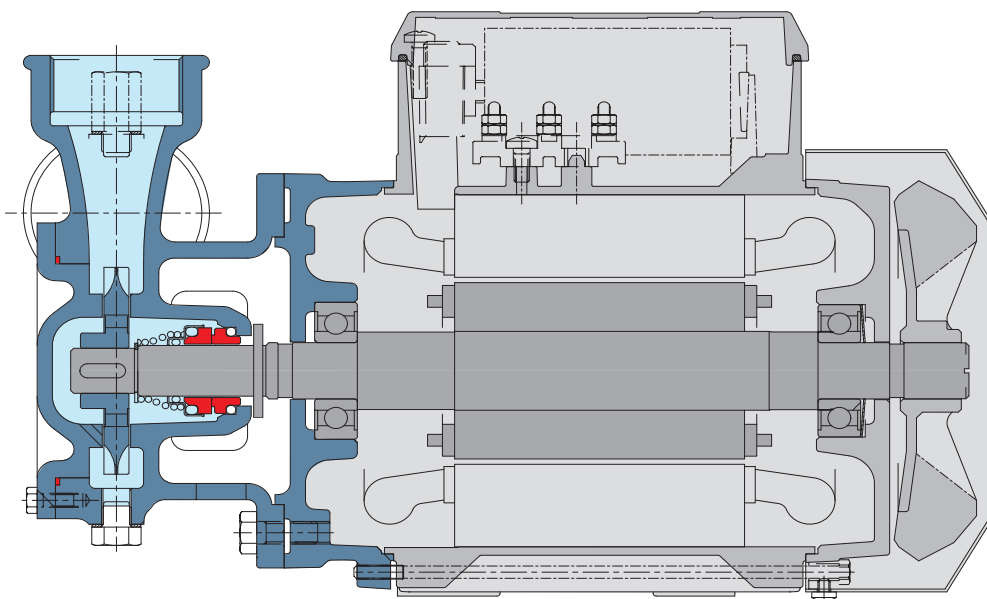
Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Вид в разрезе

**АССОРТИМЕНТ**

Большое ассортимент насосов удовлетворяет широкий спектр запросов пользователей

ГИБКОСТЬ

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

НАДЕЖНОСТЬ

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.