



Конструкция

Самосливающие насосы с одним рабочим колесом и двигателем с водозащитной изоляцией.

Насосы изготовлены из пластмассовых материалов высочайшего качества с высокой устойчивостью к коррозии.

Диффузор из нержавеющей хромоникелевой стали.

Применение

Для гидромассажных ванн и небольших бассейнов.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости не более 60°C.

Температура окружающего воздуха не более 40°C.

Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: 2,5 бар.

Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Асинхронный 2-полюсный электродвигатель, частота 50 Гц (частота вращения $n = 2800$ об./мин.)

SPA: трехфазный 230/400 В $\pm 10\%$

SPAM: монофазный 230 В $\pm 10\%$ с термозащитным устройством.

Конденсатор встроен в контактную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP X5.

Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.

Конструкция в соответствии со стандартами: EN 60034-1; EN 60034-30-1; EN 60335-1, EN 60335-2-60.

Конструкционные материалы

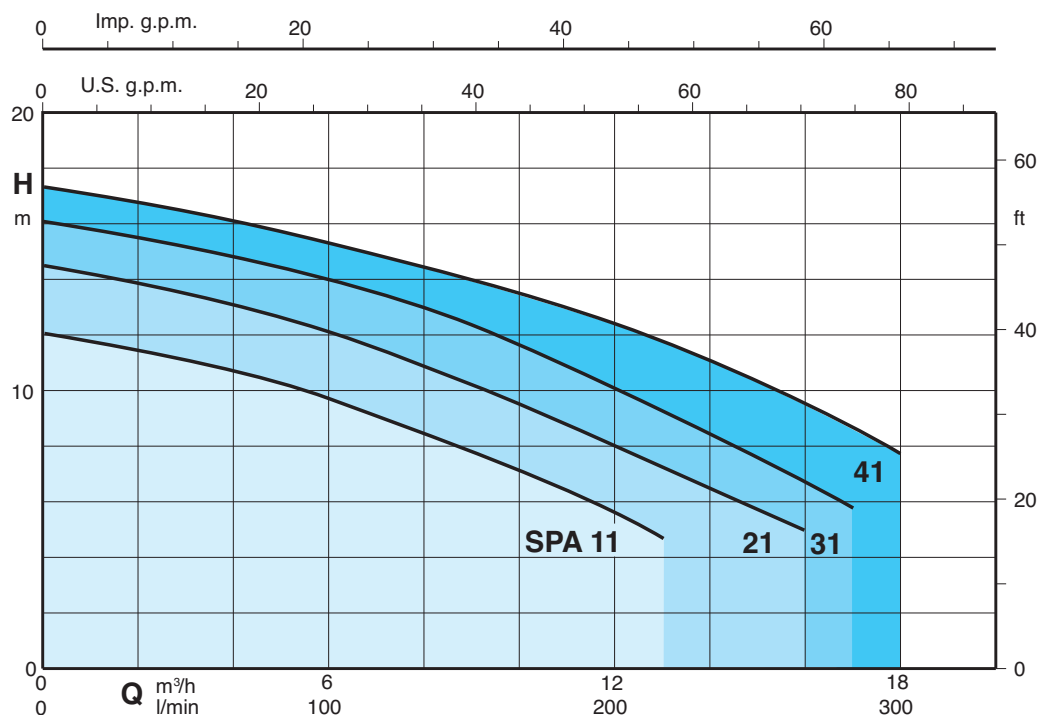
| Составная часть | Материал |
|---|--|
| Корпус насоса Раструб | ABS (акрилонитрил-илрбутадиен-стирол) |
| Крышка диффузора Рабочее колесо | Термопластик, армированный стекловолокном PPO-GF30, норил |
| Стенка диффузора с кольцом на рабочем колесе | Нержавеющая хромоникелевая сталь AISI 316 |
| Мех. уплотнение | Алюмоксидная керамика, уголь, витон |

Специальные исполнения под заказ

– другие напряжения

– частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)

Область применения $n \approx 2800$ об./мин.



Тех. характеристики $n \approx 2800$ об./мин.

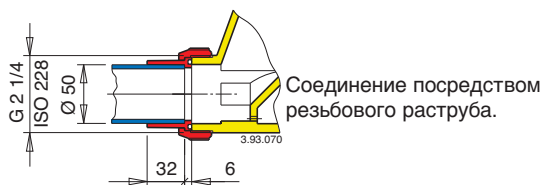
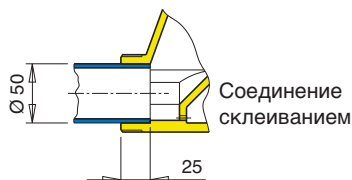
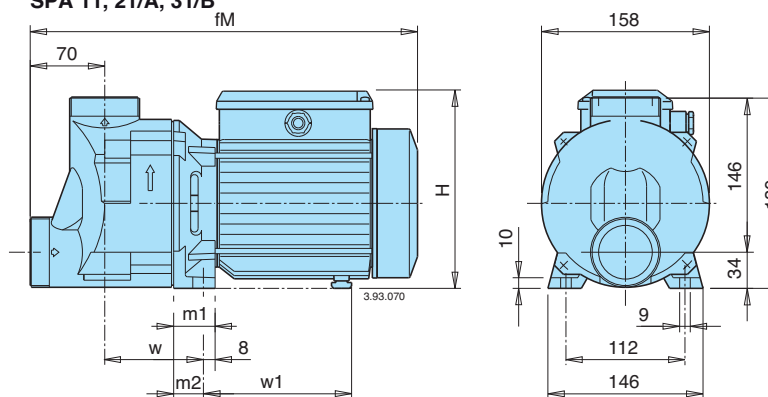
| | 3~ 230 V 400 V | | 1~ | 230 V | | P ₂ | | Q | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|-----|----------|-------|------|----------------|------|---|-------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|----|--|
| | A | A | | A | kW | kW | HP | | m ³ /h | 0 | 3 | 6 | 9 | 12 | 13 | 16 | 17 | 18 | |
| SPA 11 | 2,8 | 1,6 | SPA 11 | 3,3 | 0,73 | 0,45 | 0,6 | H | 12 | 11,1 | 9,7 | 7,8 | 5,6 | 4,7 | | | | | |
| SPA 21/A | 3 | 1,7 | SPA 21/A | 4,5 | 1 | 0,55 | 0,75 | | 14,5 | 13,4 | 12,1 | 10,2 | 7,9 | 7,2 | 5 | | | | |
| SPA 31/B | 3,7 | 2,2 | SPA 31/A | 5,4 | 1,2 | 0,75 | 1 | | 16,1 | 15,2 | 13,9 | 12,4 | 10,2 | 9,3 | 6,8 | 5,8 | | | |
| SPA 41/A | 4,7 | 2,7 | SPA 41 | 7 | 1,6 | 1,1 | 1,5 | | 17,3 | 16,5 | 15,3 | 14 | 12,4 | 11,8 | 9,5 | 8,6 | 7,7 | | |

P₁ Максимальная потребляемая мощность. P₂ Номинальная мощность двигателя. H Общая высота напора в м Допуски согласно стандарта UNI EN ISO 9906:2012

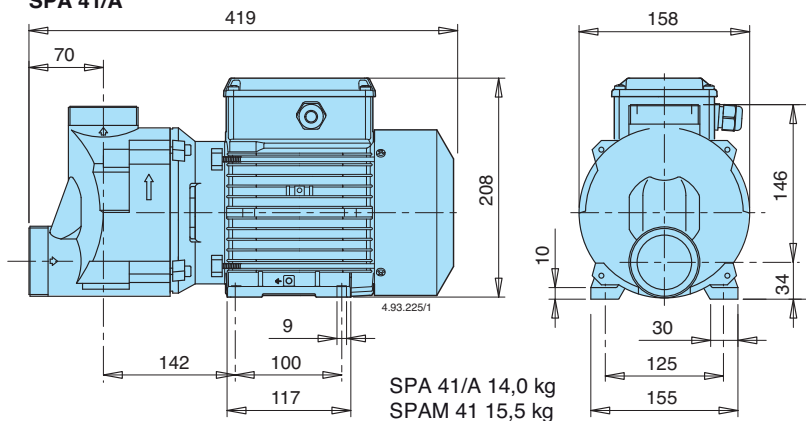
Размеры и вес

| ТИП | мм | | | | | | kg | |
|----------|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|------|
| | fM | H | m1 | m2 | w1 | w | SPA | SPAM |
| SPA 11 | 339 | 176 | 34 | 26 | 122 | 97 | 6,7 | 6,8 |
| SPA 21/A | 371 | 191 | 39 | 31 | 136 | 102 | 8 | 9 |
| SPA 31/B | 371 | 191 | 39 | 31 | 136 | 102 | 9,8 | 10 |

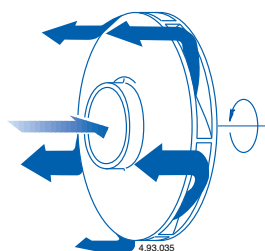
SPA 11, 21/A, 31/B



SPA 41/A



Мех. уплотнение не касается вала, что гарантирует повышенную безопасность



Диффузор периферийного продольного потока, из нержавеющей стали для обеспечения повышенной надежности.

